DRUCKREGLER MIT EXTERNER RÜCKFÜHRUNG

Membran-Druckregler in kleiner Bauform für "Feedback Systeme" in Verbindung mit Volumenstrom Booster. Aufgrund der externen Rückführung wird die Regelcharakteristik der Volumenstrombooster wesentlich verbessert und die Regelgenauigkeit erhöht. Beschreibung

Eingangsdruck max. 16 bar,

0,2...7,0

Medium Druckluft und neutrale Gase

Eingangsdruck max. 16 bar Eigenluftverbrauch ca. 3 bis 6 l/min mit Handrad, eine Kontermutter verhindert ungewollte Verstellung, für Schalttafeleinbau Die Rückführung muss am Ausgang des Boosters, z.B. am Manometeranschluss, oder in der Einstellung Externe Rückführung

Ausgangsleitung angeschlossen werden. Dadurch wird der Druckabfall am Ausgang des Boosters gemessen und der Pilotdruck nachgeregelt.

Druckregler mit extern. Rückführg. Eingangsdruck max. 16 bar, rücksteuerbar, Eigenluftverbrauch

420

25

Rücksteuerung mit Sekundärentlüftung

Manometeranschluss $\label{eq:GM} G\% \ \ \text{beidseitig, eine Verschlussschraube wird mitgeliefert} \quad \textbf{Feedbackanschluss} \ \ G\%$

Einbaulage beliebig 0 °C bis 60 °C Temperaturbereich

154

19

0,3

Federhaube: Zinkdruckguss Elastomere: FKM Werkstoffe Gehäuse: Zinkdruckguss

İ	
G¼, max. 16 bar 420 l/min	

Abmessungen		K _v -	Volumen-	Anschluss-	Druck-	Bestell-		
Α	В	С	Wert	strom	gewinde	Regelbereich	Nummer	D *
mm	mm	mm	(m³/h)	m³/h*¹ l/min*¹	G	bar		

G1/4



В*

R218

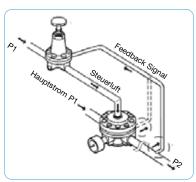
Zubehör, lose beigelegt

Ø 63 mm, 0...10 bar, G1/4 Manometer

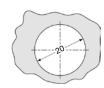
Befestigungswinkel aus Stahl Befestigungsmutter aus Messing MA6302-10 BW00-36 M20x1,5M

R218

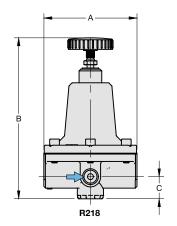
R218-02C

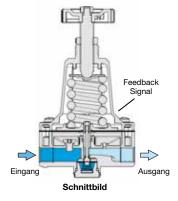


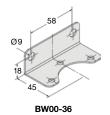
Beispiel: Kombination mit Booster

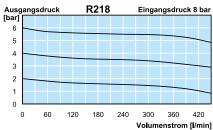


Schalttafelausschnitt









PDF CAD www.aircom.net



* Produktaruppe

^{*1} bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall